

Embedded-PC's mit Skylake, Intels 6. Gen. Prozessor

Veröffentlicht am: 15.01.2016, 13:15

Pressemitteilung von: **COMP-MALL GmbH // Albin Markwardt**

die CINCOZE Co. Ltd präsentiert seine neuen fanless embedded Computer mit Skylake CPU's auf der embeddedworld 2016 zusammen mit der COMP-MALL GmbH auf dem Messestand 1-402.

COMP-MALL ist seit über 20 Jahren ein kompetenter Partner für Industrie-PC Lösungen im Anlagenbau, Automatisierung, Mess-, Steuer- oder Regeltechnik, Fahrzeugbau, Logistik, Medizin, Gebäudeautomation oder Retail sowie in vielen weiteren Branchen.

CINCOZE Co., Ltd, mit Sitz in Taiwan, entwickelt und produziert für industrie-Anwendungen konzipierte lüfterlose BOX-PC"s und Panel-PC"s sowie Monitore.

Die neuen lüfterlosen embedded Computer Systeme basieren auf den Skylake, Intels® 6. Generation CPUs. Der Skylake Prozessor steht für maximale Rechenleistung und ausgezeichneten Grafikeigenschaften, bei geringer TDP.

Das kompakte Modell DI-1000 (185x165x54 mm) basiert auf der Intel® i5-6300U dual core CPU und das Modell DX-1000 auf dem Skylake i5/i7 quad core Prozessor, beide mit DDR4 SO-DIMM Memory. Durch die Anzahl und Vielfalt an Schnittstellen eignen sich die Modelle DI-1000 und DX-1000 besonders für Anwendungen in der Automation, Monitoring, Umgebungsüberwachung und Einsatz im Fahrzeug. In der Grundausstattung sind vorhanden, 6x USB, 4x COM, 2x GbE, je 4x DIO, DVI-I, DP und Audio. Für Erweiterungen sind zwei Full-size Mini PCIe Steckplätze für z.B. WiFi, GSM, WWAN nutzbar. Für Datenspeicher sind 2 x 2,5" SATA HDD Bay mit RAID vorhanden, eine bietet die Hot Swap Möglichkeit. Daneben stehen noch mSATA, CFast und SIM Steckplätze zur Verfügung. Für den Fahrzeug-Einsatz ist der Temperaturbereich von -25°C bis +70°C und der Spannungsbereich von 9 - 48 VDC mit Einschalt- / Abschaltverzögerungen ausgelegt. Befestigung durch VESA, Wandmontage und Hutschiene sind möglich.

Das patentierte Convertible Design Concept (CDS) von CINCOZE bietet für die Panel-PCs der CV-Serie besondere Investitionssicherheit, da Display- und Powereinheit (PC- oder Monitor-Modul) einfach getauscht und auf den neuesten Stand gebracht werden können. Mit dem Modell P2000 steht jetzt ein PC-Modul mit neuester Technologie zur Verfügung. Es sind der Intel® i5-6300U dual core Prozessor und DDR4 SO-DIMM bis 32 GB integriert. Als Schnittstellen sind vorhanden, 4x USB, 6x COM, 2x GbE, je 8x DIO, DVI-D, VGA, LVDS und Audio. Erweiterungen bieten zwei Full-size Mini PCIe Steckplätze. Für Datenspeicher sind 2 x 2,5" SATA HDD Bay mit RAID vorhanden, eine bietet die Hot Swap Möglichkeit. Daneben sind mSATA, CFast und SIM Steckplätze nutzbar. Das Modell P2000 lässt sich an vorhandene Monitore der CV- Serie oder zu neuen Panel-PCs in den Größen 12", 15", 17" und 19" verwenden.

Als kostengünstige Variante und für einfachere Anwendungen ist das Modell DA-1000 konzipiert. Dieser lüfterlose embedded Computer basiert auf dem Intel® Atom® E3826 dual core Prozessor mit bis 4 GB DDR3L SO-DIMM. Der sehr kompakte embedded PC (150x105x50 mm) bietet GbE, 4x USB, DVI-I, 2x COM und für Erweiterung zwei Full-size Mini PCIe Steckplätze und einen SIM Sockel.

COMP-MALL's Lösungsfokussierung sowie die Optimierung der Qualität und der Prozesse stehen im Mittelpunkt des nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Unternehmens. Das Produktportfolio von COMP-MALL umfasst die Hauptbereiche Embedded-Computer, Panel-PCs und CPU-Boards. Zusätzlich

im Programm stehen eine breite Auswahl an Tablet-PCs, PDAs, 19"-Systemlösungen und Zubehör wie industrielle Netzteile oder Flash Disks.

Besuchen sie COMP-MALL / CINCOZE auf der embeddedworld2016 in Nürnberg 23 - 25.2.2016
Stand 1 - 402

Pressekontakt

Herr Albin Markwardt
Manager

COMP-MALL GmbH

Unterhachinger Str. 75
81737 München, Deutschland

Telefon: 089 8563150

E-Mail: info@comp-mall.de

Website: www.comp-mall.de

Firmenportrait

Als Partner für industrielle PC-Technik präsentiert sich die COMP-MALL GmbH kundenorientiert, flexibel und unabhängig. Das Geschäftskonzept ist auf Langzeit-Partnerschaften ausgelegt. Lösungs-fokussierung sowie die Optimierung der Qualität und der Prozesse stehen im Mittelpunkt des nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Unternehmens mit Sitz in München.

Das Produktportfolio teilt sich in verschiedene Gruppen auf.

Als Industrie-PC-Komponenten sind Embedded Boards, Full- und Halfsize Slot-CPU Karten, Busplatinen sowie industrielle Motherboards in verschiedenen Standards erhältlich. Zur Komplettierung sind Industrie-PC-Gehäuse, für den 19"-Rackmount Einbau oder zur Wandmontage, Flash Disk Produkte wie SSD-Festplatten, USB- und SATA-Disk-On-Module, Embedded-Systeme wie Box-PCs oder Hut-schienen-PCs erhältlich. Die Systeme erfüllen verschiedene Umgebungskriterien und unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten.

Die Gruppe der LCD-Produkte enthält Touch-Panel-PCs in verschiedenen Leistungsklassen und Größen sowie PDAs und Tablet PCs. Neben LCD-Workstations mit Erweiterungs-möglichkeit bis zu 10Slots, runden LCD-Monitore und Touch-/Displays-Kits die Palette ab.

Alle Komponenten entsprechen dem neuesten Stand der Technik. Langzeitverfügbarkeit wird durch effizientes Produkt-Lifecycle-Management gewährleistet.

Die Individualisierungsmöglichkeiten bei COMP-MALL erlauben kundenspezifische Veränderungen in verschiedenen Ebenen. Komplettsysteme werden generell von Grund auf und im Dialog mit den Kunden konzipiert. Kundenspezifische Hard- und Software wird bereits im Assemblierungsprozess implementiert. Neben den technischen Vorgaben wird auch der Qualitätserwartung des Kunden in Form von kundenspezifischen Tests und definierten Qualitätskontrollen entsprochen. Die vorpa-rametrierten Systeme können direkt am Einsatzort in Betrieb genommen werden und individuelle Lieferkonzepte, Bestandvorhaltung sowie End-Of-Life-Management sind für Projekte möglich.

Höhepunkt der Individualisierungsmöglichkeiten sind die Anpassungen auf der Board-Level-Ebene. Bei geeigneten Produkten können Schnittstellen entfernt, hinzugefügt oder Leistungskomponenten zur Anwendung passend skaliert werden. Eine spezielle BIOS-Anpassung rundet das Angebot ab.

Für die Branchen - Automatisierung, Gebäudeautomatisierung, Vehicle-, Mobile-Computing, Logistik, Digital-Signage, POS/POI und Medical-Computing liefert COMP-MALL einsatzbereite Lösungen für bestimmte Anwendungen. Neben den Geräten wird auch Software und speziell für den Einsatz abgestimmte Dienst-leistung mit angeboten.

Wichtiger Hinweis:

Für diese Pressemitteilung sowie das Bild- und Tonmaterial ist allein der jeweils angegebene Herausgeber verantwortlich. In der Regel ist dieser der Urheber der Presstexte sowie der angehängten Bild und Informationsmaterialien. Das TRENDKRAFT-Pressportal ist für den Inhalt dieser Pressemitteilung nicht verantwortlich und übernimmt keine Haftung für die Korrektheit oder Vollständigkeit der dargestellten Meldung. Die Nutzung von hier archivierten Informationen zur Eigeninformation und redaktionellen Weiterverarbeitung ist in der Regel kostenfrei. Vor der Weiterverwendung sollten Sie allerdings urheberrechtliche Fragen mit dem angegebenen Herausgeber klären. Eine systematische Speicherung dieser Daten sowie die Verwendung auch von Teilen dieses Datenbankwerks sind nur mit schriftlicher Einwilligung durch das TRENDKRAFT-Pressportal gestattet.

Des Weiteren beachten Sie bitte unseren Haftungsausschluss unter: <https://trendkraft.io/haftungsausschluss>